



技术要求

1. 本体精度0.005mm内，重复装夹精度0.015mm内
2. 最高转速：2500转/分钟
3. 工作气压：3-8kgs/cm²
4. 产品净重：9kghs
5. 通孔盲孔均可内撑，可自行制作内径夹

项目号	零件号	说明	数量
1	SA155	卡盘攻牙 (M10*1.5)	1
2	SA155 双锥-底座 (30x50)	有图	1
3	SA155 双锥-涨套 (30x50)	有图	1
4	SA155 双锥-拉杆 (30x50)	有图	1
5	内六角平端紧定螺钉[GBT77-2000][M5 x 13]	吉米螺丝	2

东莞市德锐精密机械有限公司 Dongguan devery Precision Machinery Co., Ltd.			图号 DR	
数量 1 件			名称 SA155+双锥 (30x50)	
绘图 ZYY	2025/1/21	重量 / kg	工件号	
设计		比例 1:1.5	材料	
校准		视角		