



技术要求

1. 重复夹持精度0.01mm
2. 后拉夹紧，不同工件跟换内径夹
3. 油气压通用
4. 卡盘净重：9kgs
5. 工作气压：3-8kgs/cm²

| 项目号 | 零件号 | 说明 | 数量 |
|-----|-----------------------------|----------------|----|
| 1 | DAS-40 | 卡盘牙孔 (M16*1.5) | 1 |
| 2 | DAS-40 双锥-底座 (48x65) | 有图 | 1 |
| 3 | DAS-40 双锥-涨套 (48x65) | 有图 | 1 |
| 4 | DAS-40 双锥-拉杆 (48x65) | 有图 | 1 |
| 5 | 内六角平端紧定螺钉[GB77-2000][M6×20] | 机米螺丝 | 2 |

东莞市德锐精密机械有限公司
Dongguan devry Precision Machinery
Co., Ltd.



图号 DR
名称 DAS-40+双锥 (48x65)

| | | | | | | |
|----|-----|-----------|----|-------|-----|--|
| 绘图 | ZYY | 2025/1/16 | 数量 | 1 件 | 工件号 | |
| 设计 | | | 重量 | / kg | 材料 | |
| 校准 | | | 比例 | 1:1.5 | 视角 | |